****

**Al Dirigente Scolastico dell’I.T.S. “Luigi Galvani”**

**Giugliano in Campania (NA)**

|  |  |
| --- | --- |
| Il/la sottoscritto/a Docente |  |
| Nato/a |  | il |  | e residente a |  | prov. |  |
| In Via |  | n° |  | cellulare |  |
| Indirizzo mail: |  |

CHIEDE

di poter partecipare alla selezione per l'attribuzione dell'incarico di DOCENTE INTERNO REFERENTE DELLA VALUTAZIONE, nell’ambito del:

Progetto n°**2023-1-IT01-KA122-VET-000131006 - GREET: tecnico della produzione**

Il/la sottoscritto/a dichiara di aver diritto al punteggio rispetto alla griglia prevista dal bando ALL. 2 (il candidato si attribuisce il punteggio ritenuto spettante).

Il/la sottoscritto/a allega alla presente CURRICULUM-VITAE ET STUDIORUM redatto secondo il modello europeo.

Inoltre esprime il proprio consenso, affinché i dati forniti possano essere trattati nel rispetto del D.lg. n. 196/2003, per gli adempimenti connessi alla presente procedura.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Data, |  |  | In fede |
|  |  |  |  |

***TABELLA DI VALUTAZIONE DOCENTE REFERENTE PER LA VALUTAZIONE***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DESCRITTORI** | **INDICATORI** | **PUNTEGGIO DICHIARATO****(a cura del candidato)** | **PUNTEGGIO ASSEGNATO** |
| 1 | Laurea specialistica, magistrale, vecchio ordinamento o equipollente | 5 + max. 20 |  |  |
| 2 | Formazione specifica per l’attuazione di processi di valutazione | Max. punti 10 (punti 2 per ogni corso) |  |  |
| 3 | Componente Nucleo Interno Valutazione corrente Anno Scolastico | punti 10 |  |  |
| 4 | Esperienze pregresse nel ruolo di Referente per la valutazione (ERASMUS, PTP, PON, POR,ITS, INVALSI, ecc.) | Max. punti 40 (punti 5 per ogni esperienza) |  |  |
| 5 | Certificazione lingua inglese | A1: punti 1 |  |  |
| A2: punti 2 |
| B1: punti 3 |
| B2: punti 4 |
| C1/C2: punti 5 |
| 6 | Certificazione Competenze digitali | **ECDL/PEKIT** | **EIPASS** |  |  |
| Base: p.ti 1 | Basic: p.ti 1 |
| Standard: p.ti 2 | 7 MOD USER: p.ti 2 |
| Advanced: p.ti 3 | 7 MOD STANDARD: p.ti 3 |
| Endorsed: p.ti 4 | Progressive: p.ti 4 |
| Altre (PNSD, LIM, IPAD …) | punti 1 |  |  |
| 7 | Certificazione in materia di sicurezza T.U. 81/08 | Base (12 ore) – punti 1 |  |  |
| Preposto (12 + 8) – punti 2 |
| ASPP – Modulo A+B – punti 3 |
| RSPP – Modulo A+B+C – punti 5 |
| Totale punti |  |  |

*\* a parità di punteggio sarà prescelto il candidato più giovane*